

**DECANTEUR LAMELLAIRE avec
CARTOUCHE de FILTRATION
TYPE DLF 20070
Type Assyst**



DEFINITION :

Le décanteur lamellaire **DLF** est un appareil permettant d'obtenir un rendement important sur les matières en suspension. L'objectif est d'atteindre en moyenne annuelle la qualité de rejet la plus proche possible de la classe de rejet d'une rivière classe 1B.

Le procédé utilisé, la décantation à courants croisés. Cette technique permet d'avoir un ouvrage compact, une grande efficacité épuratoire et une grande capacité de stockage des boues.

Les hydrocarbures flottants de densité 0,85 sont retenus dans l'ouvrage grâce aux cloisons siphonées et à un filtre. Le décanteur est de **Classe I – Rejet inférieur à 5 mg/L suivant la norme NF EN 858-1.**

La présence d'une cartouche de filtration permet une plus grande efficacité sur les matières en suspensions.

APPLICATIONS :

- Parkings
- Axes routiers
- Sites industriels et métallurgiques
- Bassins versants urbains

CARACTERISTIQUES :

Le décanteur est dimensionné par rapport au débit nominal et à la charge hydraulique superficielle (vitesse de chute).

TYPE	DLF	Unité de mesure
Débit traité TN	20	litres/secondes
Volume total utile du décanteur	20 160	litres
Volume de rétention en boues dans le silo	3942	litres
Volume total utile du silo à boues	2628	litres
Surface de séparation	71	m ²
Charge hydraulique superficielle	0,28	litres/secondes/ m ²
Pouvoir de coupure des MES densité 2,5	50	microns
Vitesse de chute des particules	1,0	mètres/heure
Rendement moyen annuel sur les MES	80 à 90	%

CONSTRUCTION :

Le décanteur est construit en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôle grenillée. Un revêtement anti-UV est appliqué pour installation du décanteur en extérieur. La conception et le revêtement de l'acier respecte la norme NF EN 858-1. Les équipements internes sont en matériaux inoxydables.

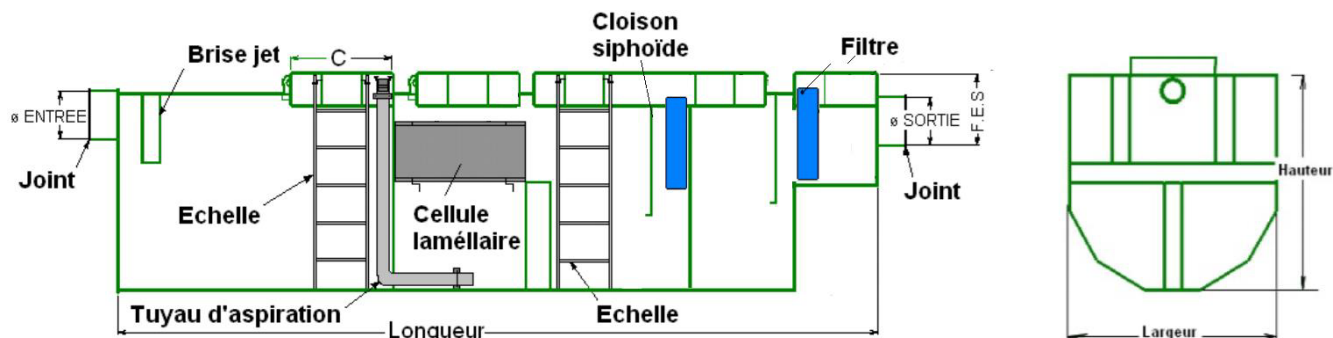


DECANTEUR LAMELLAIRE avec CARTOUCHE de FILTRATION TYPE DLF 20070 Type Assyst



CONCEPTION :

L'appareil est de forme dodécagonale dessus plat – horizontal ; ce qui augmente sa résistance et facilite la mise en place.



Le **DLF** est équipé de manchettes d'entrée et sortie avec raccord à brides, d'un brise jet d'entrée, d'une grille, d'une cellule lamellaire, d'un tuyau d'aspiration des boues avec trappe d'accès sous cellule, d'une cloison siphonide avec cartouche de filtration, d'un caisson de sortie avec cartouche de filtration, de trois amorces de puits de visites avec ouverture libre équipées de deux échelles.



La cellule lamellaire est constituée de plaques en aluminium espacées de 30mm. Les plaques sont inclinées à 60° par rapport à l'horizontale ce qui permet le glissement des boues vers la zone de stockage. Le volume de stockage est dimensionné pour une vidange tous les 3 mois (variable selon la nature de l'effluent).

Le filtre est destiné à diminuer la teneur en matières en suspension par abaissement de la quantité de particules dont la densité est inférieure à 2,5 et qui n'auraient pas pu être décantées au préalable.

DIMENSIONS :

Longueur	7 600	mm
Largeur	2 000	mm
Hauteur	2 150	mm
Poids	2 550	kg

D : Diamètre Entrée & Sortie	200	mm
C : Diamètre puits de visites	750	mm

OPTIONS :

- Cellule PP
- Garde corps
- Echelle d'accès
- Sondes (hydrocarbures, boues, trop plein) associées à une alarme acoustique
- Tuyau d'aspiration des boues
- Panier dégrilleur sur glissière ou simple grille
- Vanne d'isolement
- Anodes sacrificielles
- Ancrage en cas de présence de nappe phréatique



INSTALLATION ET ENTRETIEN :

L'installation du décanteur est uniquement hors TN

Le décanteur doit être entretenu régulièrement :

- Vidange de l'appareil environ tous les 3 mois
- Nettoyage haute pression des plaques tous les 3 mois
- Nettoyage au jet du filtre tous les 3 mois et renouvellement de la mousse du média filtrant lorsque celle-ci présente un fort encrassement